



Mission d'assistance à maîtrise d'ouvrage

- ▼ **LMCU (85 communes)**
FRANCE - NORD (59)
- ▼ **INSTALLATIONS :**
 - Centre de tri de déchets ménagers valorisables : 50 000 à 60 000 t/an
- ▼ **DECHETS TRAITES :**
 - 3 flux
 - flux fibreux : 22 %
 - flux flaconnages + verre : 18 %
 - flux multimatériaux + verre : 60 %
- ▼ **FONCTIONNEMENT :**
 - 260 jours/an sur 2 postes de 7 heures
- ▼ **PERFORMANCES :**
 - Capacité : 17 t/h
 - Respect des PTM Eco-Emballages (verre et acier)
- ▼ **MISSIONS CONFIEES :**
Assistance à Maîtrise d'Ouvrage :
 - Conception constructeur
 - Etudes préalables
 - DCE
 - DET
 - ACT
 - DDAE
 - DOE
 - Exploitation en DSP
 - Assistance consultation
- ▼ **MONTANT DES TRAVAUX :**

• Etudes	1,43 M€ HT
• Equipement	7,00 M€ HT
• Bâtiment GC	11,60 M€ HT
TOTAL	20,03 M€ HT
- ▼ **DELAIS DES TRAVAUX :**
 - Etudes : 6 mois
 - Travaux : 14,5 mois
 - Essais : 2,5 mois
- ▼ **GROUPEMENT CONSTRUCTEURS :**
 - VAUCHE S.A. : Equipement
 - EIFFAGE CGC : Génie Civil
 - URBA LINEA : Architecte

Conception et construction du Centre de Tri de LILLE-LOOS - (Lille Métropole Communauté Urbaine)



CARACTERISTIQUES DU PROJET / SPECIFICITES

- ▼ **CARACTERISTIQUES DU PROJET :**
 - Démarche HQE
 - Intégration architecturale poussée
 - Installations
 - Local pesée en entrée de site
 - Bâtiment administratif
 - Circuit de visite
 - Centre de tri
 - Bâtiment de tri : scindé en 5 zones fonctionnelles
 - Réception et stockage amont
 - Tri mécanique
 - Tri manuel
 - Conditionnement et stockage aval
 - Locaux techniques
 - Process
 - 3 flux entrants stockés séparément
 - 3 lignes de tri : 1 ligne corps plats + 1 ligne corps creux & verre + 1 ligne de préparation du monoflux alimentant les deux autres
 - Séparation mécanique poussée (tri balistique, tri optique sur flaconnages plastique, tri magnétique, tri des fines, ...)
 - Déstockage automatique de l'ensemble des matériaux triés
 - Conditionnement en paquets d'acier
 - Conditionnement en balles des autres matériaux (hors RJM)
 - By-passage des RJM pour chargement en vrac
 - Séparation de 12 catégories de matériaux valorisables
- ▼ **TRAVAUX COMPLEMENTAIRES POUR L'AMELIORATION DU TRAITEMENT DU VERRE, comprenant :**
 - La récupération des fines de verre
 - Leur déferailage par poulie magnétique
 - Leur criblage par table densimétrique
 - La séparation des infusibles par tri optique



- ▼ **SPECIFICITES :**
 - Evolutibilité du process pour trier à terme des flux hors verre et permettre l'affinage d'un flux constitué essentiellement de verre
 - Possibilité d'utiliser la plate-forme multimodale du port de Lille pour l'évacuation des matériaux triés et des refus vers leurs lieux de traitement