



# Centrale de cogénération à partir de biomasse (bois énergie) sur le site Grand Couronne - Raccordement SAIPOL

## ▼ Mission de maîtrise d'œuvre

Capacité : 140 000 t/an  
Début - Fin Projet : 2008 - 2010

▼ **BIO COGELYO Normandie**  
SAIPOL - Diester  
FRANCE - SEINE MARITIME (76)

### ▼ INSTALLATIONS :

- Stockage et alimentation biomasse
- Chaudière biomasse 55 MW (PCI)
- 1 groupe turboalternateur 9 MWe-
- Réseaux pour livraison de 250 t/h de vapeur au site production Diester

### ▼ COMBUSTIBLES :

- 70 % plaquettes forestières (rémanents, ...)
- 30 % bois, refus de compostage...

### ▼ PERFORMANCES :

- Rendement chaudière : 91 %
- Emissions conformes à l'arrêté du 20 juin 2002 prise en compte du futur arrêté (avec injection de réactifs pour NOx)

### ▼ MISSIONS CONFIEES :

#### Maîtrise d'Œuvre :

- Avant projet sommaire
- Avant projet détaillé
- Dossier de demande d'autorisation d'exploiter
- Dévolution des travaux
- Direction des travaux
- Réception

### ▼ MONTANT DES TRAVAUX :

Budget de 35-40 M€

### ▼ CONSTRUCTEURS PROCESS :

- Chaudière : en cours
- Autres : à désigner

### ▼ ARCHITECTE : Catherine Chevillard



### ▼ CARACTERISTIQUES DU PROJET

#### • Parc biomasse :

- Dépotage et alimentation d'un stock sur 3 500 / 4 000 m<sup>2</sup>
- Alimentation d'un silo de 2600 m<sup>3</sup>, puis chargement automatique de la chaudière (autonomie 36 heures)

#### • Ilot chaudière :

- 1 chaudière 65 t/h de vapeur à 92 bars et 512°C
- Dépoussiérage par filtre à manches

#### • Production d'électricité :

- 1 GTA à condensation alimenté par la chaudière biomasse (admission : 92 bar et 510°C; échappement <100 m bar abs)
- Réseau d'alimentation en vapeur 14 bar abs (50 t/h) et 2 bar abs pour le process papetier
- longueur 700 ml

### ▼ SPECIFICITES :

- Besoins en disponibilités très élevés : 92.4% (8 100 h/an) pour la chaudière
- Arrêt de l'installation en cas d'arrêt de fourniture de chaleur (pas îlotage)
- Secours assuré par l'industriel (chaudières gaz et cogé gaz)
- Alimentation par voie fluviale (30 000 T/an)